



KALKZEMENTPUTZ 650

Vápenno-cementová strojová omietka

Oblast' použitia:	Jedno a viacvrstvová jadrová alebo vrchná vápennocementová omietka určená najmä na strojové omietanie všetkých druhov stavebných materiálov vo vonkajšom aj vnútornom prostredí. Vhodná pre povrchovú úpravu hubkou, polystyrénom alebo filcovaním. Ako jadrová omietka pre minerálne ušľachtilé a pastovité omietky alebo štukové omietky. Je možné použiť na pôrobetón ako vrchnú omietku s povrchovou úpravou filcovaním. Nepoužívať na murivo zasiahnuté vlhkostou a soľami. Pred aplikáciou vrchnej ušľachtilej omietky (zrnitosť < 2 mm) je nutné aplikovať výstužnú vrstvu materiálom 804 WDVS KLEBE- und ARMIERUNGSMÖRTEL so sklotextilnou mriežkou.
--------------------------	--

Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none">Výborné spracovanie.Ideálne rovnometerná štruktúra povrchu
--------------------	---

Spracovanie:	
---------------------	--

Technické údaje		
Číslo výrobku	62546	22239
Množstvo v balení	30 kg	1.000 kg
Množstvo na palete	42 ks./pal.	
Zrnitosť	0 - 0,85 mm	
Spotreba	ca. 13,3 kg/m ² /cm	
Spotreba vody	ca. 7 l/balenie	
Minimálna hrúbka omietky	ca. 10 mm	
	ca. 8 mm	
Difúzia vodnej pary μ (EN 1015-19)	≤ 20	
Tepelná vodivosť λ 10, suchá (STN EN 1745:2002)	$\leq 0,45 \text{ W/mK}$ (Tabellenwert) pre P=50%	
Reakcia na oheň	A1	
MG (EN 998-1)	GP CS I W _c 0	

Materiálové zloženie:	<ul style="list-style-type: none">CementVzdušné vápno.Kvalitný vápencový piesokPrísady na zlepšenie spracovateľnostiMinerálny
------------------------------	---

Stvrdnutie:	Hydratácia Karbonatizácia
--------------------	------------------------------

Podmienky spracovania:	Počas spracovania a tvrdnutia materiálu chráňte pred mrazom, najmenej však tri dni.
-------------------------------	---

Podklad:	Podklad musí byť suchý, odprašnený, bez námrazy, nasiakavý, rovný, primerane drsný a nosný ako aj bez výkvetov a separačných látok napr. olejov a mastnoty. Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2). Pokyny na spracovanie platia pre murivo vyhotovené podľa platných noriem a s vopred vyplnenými škárami. Škáry a chýbajúce miesta v murive uzavrieť vopred vhodným materiálom. Všetky špeciálne stavebné materiály (napr. UWS dosky, slepé krabice, XPS-R dosky, atď.), sa do omietok spracovávajú podľa pokynov v návode výrobcu.
-----------------	---



KALKZEMENTPUTZ 650

Vápenno-cementová strojová omietka

Príprava podkladu:	Podklad dôsledne skotrolovať a pripraviť(uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť prislúchajúcu úpravu. Na miestach, kde hrozí riziko vzniku trhlín ako napr. v mieste styku rozdielnych materiálov, je nutné aplikovať výstužnú tkanicu odolnú proti alkáliám - do hornej tretiny základnej vrstvy omietky (spôsobom čerstvé do čerstvého). Pred začatím omietania sa musia všetky rohy a hrany osadiť nehrdzavejúcimi omietkovými profilmami. K pripomieniu omietkových profilov pred aplikáciou omietok s obsahom cementu doporučujeme použiť vhodný materiál (nepoužívať materiály na báte sadry!).
Príprava výrobku:	Výrobok sa môže spracovať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne. Pri „ručnom spracovaní“ miešame ručným miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou a spracujeme murárskou lyžicou alebo oceľovým hladítkom.
Spracovanie:	Pri „ručnom spracovaní“ miešame ručným miešadlom alebo kontinuálnou miešačkou a spracujeme murárskou lyžicou alebo oceľovým hladítkom. Výrobok sa môže spracovať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne. Pri strojovom spracovaní: nanášanie je možné všetkými bežnými omietacími strojmi. Po nanesení omietky sa povrch zrovnať stáhovacou latou. Na začiatku tuhnutia povrch upraviť filcom alebo molitanom alebo zdrsníť mriežkovou škrabkou, v závislosti od ďalšej úpravy omietky.
Pokyny k spracovaniu:	Pri jednovrstvovom spracovaní (aplikácia možná iba v prípade dokonale vymurovaných podkladov) naniesť požadovanú vrstvu omietky, zrovnať stáhovacou latou a po dokonalom zavädnutí (nesmú sa otláčať prsty) stiahnuť povrch hubkou. Pri nanášaní na hladké betónové plochy sa omietka nanáša na vopred upravený podklad (použiť GRUND 310) v hrúbke minimálne 8 mm. Stiahnuť hliníkovou alebo nerezovou latou, nechať dokonale zavädnúť (nesmú sa vytvárať otlačky prstov) a povrch upraviť hubkou alebo molitanom. Pri dvojrvstvovom spracovaní (ak podklad nezodpovedá požadovaným parametrom) aplikovať cementový prednástreč 610 Vorspritz- und Universalmörtel (50 - 60% plochy), nechať vyzrieť 24 - 72 hodín, povrch zvlhčiť a naniesť Kalkzementputz v hrúbke 15 - 17 mm. Povrch stiahnuť hliníkovou alebo oceľovou škrabkou a po dokonalom zavädnutí zdrsníť zrovňavacou mriežkou. Necháť dokonale vyzrieť (1 mm hrúbky = 1 deň) a naniesť Kalkzementputz 650 v hrúbke minimálne 5 mm. Povrch nechať zavädnúť. Upraviť hubkou alebo molitanom. Schnutie omietky pred nanášaním ďalšej vrstvy je spravidla 1 mm omietky = 1 deň v závislosti od klimatických podmienok.
Zvlášť dôležité:	Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia. Pórabetón Silno alebo rozdielne nasiakavé podklady nutné vopred upraviť prednástrekom Vorspritz und Universalmörtel 610. Pórabetónové murivo je vhodné na omietanie ak je v ustálenom stave, t.j., jeho zvyšková vlhkosť nesmie presiahnuť max. 6 - 10%. Počas vädnutia omietky sa môžu na hladkých betónových podkladoch vytvoriť lokálne bubliny. Po dokonalom zavädnutí sa bubliny zrovnajú oceľovou mriežkou alebo oceľovou latou. Pri následnom lepení obkladov sa nanesená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche stiahne na hrubo.
Kvalita:	Produkt sa nepretržito sleduje vo vlastnom laboratóriu ako aj prírodný piesok, vápenec a malta.
Balenie:	V papierových vreciach alebo voľne ložené v silách.
Skladovanie:	Na suchom a chladnom mieste na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnu vlhkosťou vzduchu (max. 65%). Skladovanie: min. 9 mesiacov od dátumu výroby podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri 20°C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr ⁶⁺). Dátum výroby je uvedený na obale.



KREISEL®

KALKZEMENTPUTZ 650

Vápenno-cementová strojová omietka

Bezpečnosť práce:

Ďalšie pokyny k bezpečnosti sa nachádzajú v karte bezpečnostných údajov.

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná.
Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností.
Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.
Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.
Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov.
Aktuálne technické listy sú k dispozícii na našej internetovej stránke.